



**Pásy a plechy pro elektrotechniku anizotropní dodávané v tepelně zpracovaném stavu (běžné výroby) dle ČSN EN 10107**

Značka	Jmenovitá tloušťka (mm)	Maximální měrné ztráty (W/kg) při 50 Hz a		Minimální magnetická polarizace pro H = 800 A/m (T)
		1,5T	1,7T	
M110-23S	0,23	0,73	1,10	1,78
M120-23S		0,77	1,20	1,78
M127-23S		0,8	1,27	1,75
M120-27S	0,27	0,8	1,20	1,78
M130-27S		0,85	1,30	1,78
M140-27S		0,89	1,40	1,75
M120-30S	0,30	0,83	1,20	1,78
M130-30S		0,85	1,30	1,78
M140-30S		0,92	1,40	1,78
M150-30S	0,35	0,97	1,50	1,75
M135-35S		0,97	1,35	1,78
M145-35S		1,03	1,45	1,78
M155-35S		1,07	1,55	1,78
M165-35S		1,11	1,65	1,75

Tyto jakosti mohou být laserově zpracovány. Požadavek dodávky oceli striktně bez laserového zpracování musí být doslovně uveden v objednávce.

**Pásy a plechy pro elektrotechniku anizotropní dodávané v tepelně zpracovaném stavu (běžné výroby se sníženými ztrátami) dle VP 02/18 (interní norma)**

Značka	Jmenovitá tloušťka (mm)	Maximální měrné ztráty (W/kg) při 50 Hz a		Minimální magnetická polarizace pro H = 800 A/m (T)
		1,5T	1,7T	
AM105-23S	0,23	-	1,05	1,85
AM114-27S	0,27	-	1,14	1,85
AM117-30S	0,30	-	1,17	1,85
AM125-35S	0,35	-	1,25	1,85

Tyto jakosti mohou být laserově zpracovány. Požadavek dodávky oceli striktně bez laserového zpracování musí být doslovně uveden v objednávce.

**Pásy a plechy pro elektrotechniku anizotropní dodávané v tepelně zpracovaném stavu (běžné výroby se zjemněnými doménami laserovým zpracováním) dle VP 01/18 (interní norma)**

Značka	Jmenovitá tloušťka (mm)	Maximální měrné ztráty (W/kg) při 50 Hz a		Minimální magnetická polarizace pro H = 800 A/m (T)
		1,5T	1,7T	
AM100-23LS*	0,23	-	1,00	1,84
AM105-23LS		-	1,05	1,84
AM110-23LS		-	1,10	1,84
AM105-27LS	0,27	-	1,05	1,84
AM110-27LS		-	1,10	1,84
AM110-30LS	0,30	-	1,10	1,84
AM105-30LS		-	1,15	1,84

\* pouze po dohodě

Magnetické vlastnosti měřeny SST (tabulový měřič). Laserově zpracované jakosti jsou určeny výhradně pro výrobu transformátorů, jejichž technologický postup nevyžaduje žhání při teplotách přesahujících 500°C.

**Pásy a plechy pro elektrotechniku anizotropní dodávané v tepelně zpracovaném stavu**

Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Délka plechů (mm)
ČSN EN 10107 VP 01/18 VP 02/18	0,23	850 – 970* 600 – 849**	40 - 599	700 – 3000**
	0,27			
	0,30			
	0,35			

\* přednostně se dodává pás v šíři 970 mm

\*\* pouze po dohodě

**Pásy a plechy pro elektrotechniku izotropní válcované za studena dodávané v tepelně zpracovaném stavu dle ČSN EN 10106**

Značka	Jmenovitá tloušťka (mm)	Maximální měrné ztráty při 50 Hz a 1,5T (W/kg)	Minimální magnetická polarizace (T) ve střídavém magnetickém poli při intenzitě pole A/m		
			2 500	5 000	10 000
M470-50A	0,50	4,70	1,54	1,64	1,74
M530-50A		5,30	1,56	1,65	1,75
M600-50A		6,00	1,57	1,66	1,76
M700-50A		7,00	1,60	1,69	1,77
M800-50A		8,00	1,60	1,7	1,78
M940-50A		9,40	1,62	1,72	1,81
M600-65A	0,65	6,00	1,56	1,66	1,76
M700-65A		7,00	1,57	1,67	1,76
M800-65A		8,00	1,60	1,70	1,78
M1000-65A		10,00	1,61	1,71	1,80

**Pásy a plechy pro elektrotechniku izotropní válcované za studena dodávané v tepelně zpracovaném stavu dle ČSN EN 10106**

Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Délka plechů (mm)
ČSN EN 10106	0,50	600 – 1020*	40 - 599	1000 – 3000**
	0,65			

\* přednostně se dodává pás v šíři 1000 mm

\*\* tabule pouze po dohodě

**Plech, pásy a páska z oceli pro mírný až velmi hluboký tah za studena válcovaných**

Výrobek	Jakost	Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Délka plechů (mm)
Hlubokotažné oceli	DC01	ČSN EN 10130	0,40 – 3,00	600 - 1020	60 - 599	1000 – 3000*
	DC03					
	DC04					
	DC01 C290 – C690	ČSN EN 10139				
	DC03 C290 – C690					
	DC04 C290 – C690					

\* po dohodě lze dodat délku až 4000 mm

Jedná se o oceli velmi dobře tvářitelné oceli určené pro mírný až velmi hluboký tah.

**Plech, pásy a páska z konstrukčních oceli za studena válcovaných**

Výrobek	Jakost	Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Délka plechů (mm)
Konstrukční oceli	11375	ČSN 41 1375	0,80 – 3,00	600 - 1020	60 - 599	1000 – 3000*
	11523	ČSN 41 1523				

\* po dohodě lze dodat délku až 4000 mm

Jedná se o konstrukční oceli vhodné ke svařování, používají se v kovozpracujícím průmyslu a ve stavebnictví.

**Plech, pásy a páska z ocelí válcovaných za tepla – mořených**

Výrobek	Jakost	Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Délka plechů (mm)
Pásy, páska a plechy z hlubokotažných, konstrukčních ocelí válcovaných za tepla mořené	DD11	ČSN EN 10111	1,80 – 4,00	600 – 1040	60 - 599	1000 - 3000
	DD12					
	DD13					
	S235JR	ČSN EN 10025				
	S275JR					
S355JR						

**Plech, pásy a páska z mikrolegovaných ocelí za studena válcovaných**

Výrobek	Jakost	Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Délka plechů (mm)
Mikrolegované oceli	HC 380LA	ČSN EN 10268+A1	0,80 – 3,00	600 – 1020	60 - 599	1000 - 3000
	HC 420LA					

**Plech, pásy a páska z mikrolegovaných ocelí válcovaných za tepla mořených a nemořených**

Výrobek	Jakost	Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Délka plechů (mm)
Mikrolegované oceli	S315MC	ČSN EN 10149-2	1,80 – 4,00	600 – 1040	60 - 599	1000 - 3000
	S355MC					
	S420MC					
	S460MC					

Vysoce pevnostní mikrolegované oceli jsou charakteristické vysokou houževnatostí, strukturou jemného zrna a nízkým obsahem uhlíku. Používají se jak ve stavebním tak v automobilovém průmyslu.

**Pásy a páska z výšeuhlíkových ocelí za studena válcovaných**

Výrobek	Jakost	Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Délka plechů (mm)
Výšeuhlíkové oceli	C35E	ČSN EN 10132-3	0,40 – 3,00	600- 1020	10 - 599	-
	C40E					
	C45E					
	C45E					
	C50E					
	C55E					
	C60E	ČSN EN 10132-4				
	C55S					
	C60S					
	C67S					
C75S						

Uhlíkové oceli se vyznačují vysokou tvrdostí po zakalení, jsou určeny k dalšímu tepelnému zpracování, dále jsou vhodné pro výrobu pružin, lamel spojek, pilových listů.

**Vázací obalová cyklopáska**

Výrobek	Jakost	Norma	Tloušťka (mm)	Šířka pásů, plechů (mm)	Šířka pásky (mm)	Mechanické vlastnosti
Ocelová vázací páska	11343.25	ČSN 41 1343	0,40 – 1,00	-	10 – 32	Rm 590 – 785MPa, A5 min 3%
	11343.23					Rm 375 – 520MPa
	11343.29					Rm min 690MPa, A5 min 3%
	11523.29	ČSN 41 1523				Rm min 800MPa, A5 min 8%
	DC01+C590	ČSN EN 10139				Rm min 590MPa
	DC01+C690					Rm min 690MPa
	Typ 1	ČSN EN 10236				Rm min 650MPa
	Typ 2.1					Rm min 750 MPa

Používá se pro balení svazků, palet výrobků nejrůznějšího charakteru pomocí balicích strojů nebo ručních strojů.